

施工說明書

致施工者

- 施工前請務必詳讀此說明書，以便正確施工。
- 施工後請務必向客戶說明商品，並將此說明書交給客戶。
- 若因未按照施工說明書上進行施工，而導致事故或故障發生，本公司恕不負責任。

施工方法

適用纜線：

CAT5E：請使用AWG24~AWG22($\varnothing$ 0.5mm~ $\varnothing$ 0.65mm)單芯線及AWG24絞線之符合規格的纜線。

CAT6：請使用AWG24($\varnothing$ 0.5mm)單芯線及AWG24絞線之符合規格的纜線。

CAT6A：請使用AWG26~AWG22($\varnothing$ 0.4mm~ $\varnothing$ 0.65mm)單芯線及AWG26~AWG24絞線之符合規格的纜線。

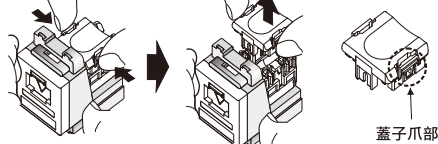
※請注意：若使用非適用線材或不當施工方式都可能影響整體網路效能。

型	NRF 3160□	(CAT5E)	8極 8芯
	WTGF 3160□		
號	NRF 3170□	(CAT6)	
	WTGF 3170□		
	NRF 3180□	(CAT6A)	
※ □為各型號顏色標示： H(灰色)、MB(霧黑)、W(白色)			
※ NRF 3160、NRF 3170此兩型號 顏色為象牙白			

1. 將蓋子從器具本體卸下

用手指捏住蓋子左右兩側爪部並向內擠壓，同時將蓋子向上拉起。

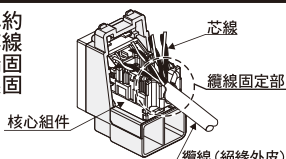
※盡量以手指捏住爪部的前端並向上拉起。



蓋子爪部

2. 將纜線絕緣外皮剝開，纜線固定在資訊插座上

將纜線絕緣外皮剝掉約50mm外皮後，將芯線露出，並將纜線前端固定在核心組件的纜線固定部上。



核心組件

芯線

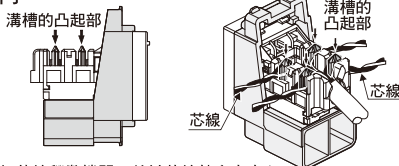
纜線固定部

纜線(絕緣外皮)

注意：剝開纜線絕緣外皮時，請勿傷及芯線內部。

3. 將芯線插入溝槽內配線

將芯線依照接線圖之接線色碼位置，分別插入到左右溝槽內。



溝槽的凸起部

溝槽的凸起部

芯線

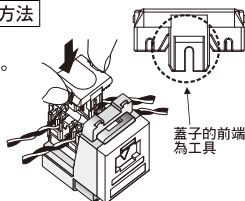
芯線

※將二條細芯線稍微撐開，並以芯線銜合之中心對準溝槽凸起部中心，再將芯線插入溝槽內。

4. 芯線配線確實押入固定

使用蓋子的前端當做工具之方法

- ① 用蓋子的前端為工具時，請將芯線一根根確實押入。
- ② 從溝槽的左右側確認，芯線確實地押入到底；然後用斜口鉗將多餘芯線剪斷。

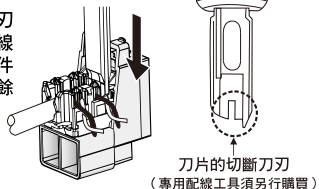


蓋子的前端為工具

注意：對於 $\varnothing$ 0.65的芯線，請以專用配線工具將芯線押入核心組件。

使用專用配線工具之方法

須將刀片的切斷刀刃置於外側，再將芯線確實押入於核心組件上，並同時將多餘芯線切斷。

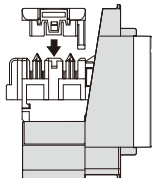


刀片的切斷刀刃

(專用配線工具須另行購買)

5. 安裝蓋子

配線完成後將蓋子裝回核心組件上，按壓蓋子直到「喀喀」聲，卡入為止。



注意：蓋子安裝時若無「喀喀」聲，可能是芯線未安裝確實，可能會造成接線導通不良，請重新使用蓋子等工具，將芯線確實押入安裝好。

接線圖

T568A

- ① 白、綠
- ② 綠
- ③ 白、橙
- ⑥ 橙



- ⑧ 棕
- ⑦ 白、棕
- ④ 藍
- ⑤ 白、藍

T568B

- ① 白、橙
- ② 橙
- ③ 白、綠
- ⑥ 綠



- ⑧ 棕
- ⑦ 白、棕
- ④ 藍
- ⑤ 白、藍

施工注意事項

1. 重新接線的次數請勿超過10次。
2. 請勿插入除了8極8芯網路資訊插頭以外的其他類型標準組合插頭。否則可能會使標準組合插座中的接觸彈簧變形。