

型號	NRF 3160H	(cat5e)	(8極8芯) (灰色)
	WTGF 3160H		
型號	NRF 3170H	(cat6)	(灰色)
	WTGF 3170H		

### 施工說明書

#### 致施工者

- 施工前請務必詳讀此說明書，以便正確施工。
- 施工後請務必向客戶說明商品，並將此說明書交給客戶。
- 若因未按照施工說明書上進行施工，而導致事故或故障發生，本公司恕不負責任。

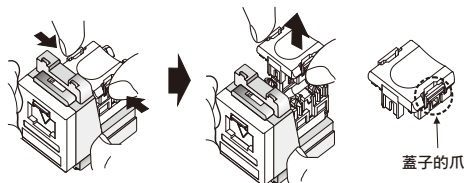
#### 施工方法

適用電線：cat5e：請使用AWG24-AWG22(∅ 0.5~0.65mm)單芯線及AWG24絞線之符合cat5e規格的UTP纜線。

cat6：請使用AWG24單芯線及絞線之符合cat6規格的纜線。請注意cat6之效能須進行整體系統評價，不良之個別部材或施工都可能影響整體效能。

#### 1. 將蓋子從器具本體卸下

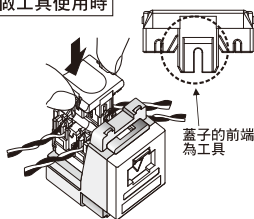
用手指捏住蓋子並向內擠壓，同時將蓋子向上拉起  
※儘量以手捏住爪子的前端並向上拉起



#### 4. 芯線配線

##### 1. 如果利用蓋子的前端當做工具使用時

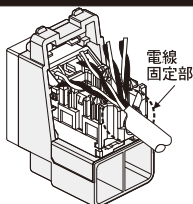
- ① 用蓋子的前端為工具時將芯線一根根確實押入
- ② 從溝槽的左右側確認，芯線確實地押入到底；然後用斜口鉗將多餘線剪斷。



注：對於∅0.65的電線，請以專用配線工具將資訊線押入核心組件

#### 2. 將電線被覆皮剝開，電線固定在資訊插座上

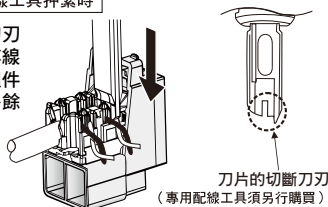
將電線被覆層剝皮約50mm，外皮的前端固定在核心組件上的電線固定部



注意：剝除電線被覆外皮時，不要傷及芯線內部

##### 2. 當使用專用配線工具押緊時

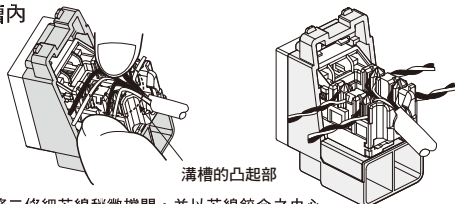
須將刀片的切斷刀刃置於外側，再將芯線確實押入於核心組件上，並同時可將多餘線切斷。



刀片的切斷刀刃  
(專用配線工具須另行購買)

#### 3. 將芯線插入溝槽內

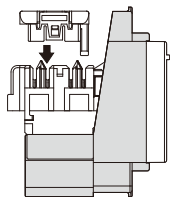
將芯線依照接線色碼及位置分別插入到左右溝槽內



※將二條芯線稍稍撐開，並以芯線銜合之中心對準溝槽凸起部中心，再將芯線插入溝槽內。

#### 5. 安裝蓋子

配線完成後將蓋子裝回核心組件上，按壓蓋子直到「卡嗒」聲、卡入為止。



注意：  
蓋子一定要確實安裝於插座上，如果沒有充分安裝好，那麼有可能造成接續導通不良，請重新使用蓋子等之工具，將芯線確實押入安裝好。

#### 接線圖

#### 施工注意事項

##### T568A

- ① 白、綠
- ② 綠
- ③ 白、橙
- ④ 橙



- ⑤ 棕
- ⑦ 白、棕
- ④ 藍
- ⑤ 白、藍

##### T568B

- ① 白、橙
- ② 橙
- ③ 白、綠
- ⑥ 綠



- ⑧ 棕
- ⑦ 白、棕
- ④ 藍
- ⑤ 白、藍

1. 重新接線的次數請勿超過10次。
2. 請勿插入除了8極8芯之外的其他類型標準組合插頭。否則可能會使標準組合插座中的接觸彈簧變形。