

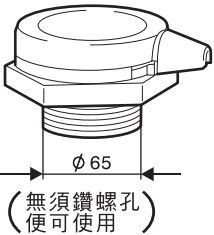
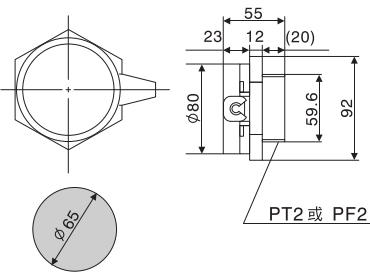
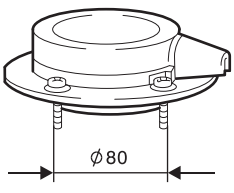
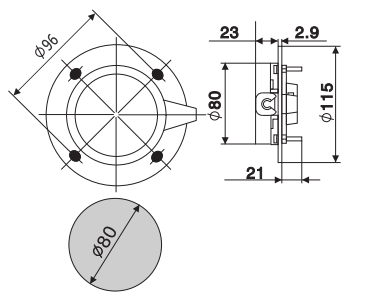
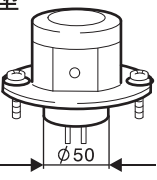
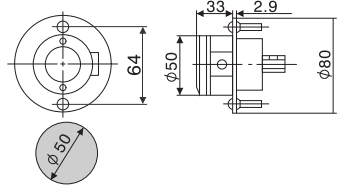
# 液面控制器電極保持器

## 施工說明書

致施工者： . . . ●施工前請務必詳讀此說明書，以便正確施工。

●施工後請務必將此說明書交給使用者。

### 規格

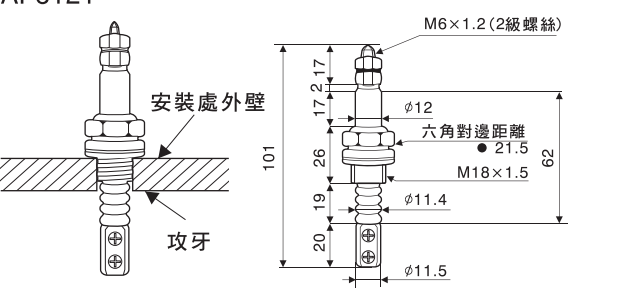
型式	尺寸圖	極數	標準型	遠距離型
			1000m以下	1000~4000m
54型  φ65 (無須鑽螺孔 便可使用)		2	[ 2極 ] PS-2F (無電阻)	
		3	[ 3極 ] PS-3F (附10KΩ電阻)	[ 3極 ] PS-3FL (附5KΩ電阻)
		4	[ 4極 ] PS-4F (附10KΩ電阻)	
		5	[ 5極 ] PS-5F (附10KΩ電阻)	[ 5極 ] PS-5FL (附5KΩ電阻)
		5	[ 5極 ] PS-5F (附10KΩ電阻)	[ 5極 ] PS-5FL (附5KΩ電阻)
80型  φ80		2	[ 2極 ] NPS-2F (無電阻)	
		3	[ 3極 ] NPS-3F (附10KΩ電阻)	[ 3極 ] NPS-3FL (附5KΩ電阻)
		4	[ 4極 ] NPS-4F (附10KΩ電阻)	
50型  φ50		1	[ 單極 ] NPS-1R (附10KΩ電阻)	[ 單極 ] NPS-1RL (附5KΩ電阻)

(54型和80型之外蓋及電極支持器是共通的)

絕緣電阻	10MΩ以上(初期)
耐熱性	100℃±3℃ 3小時內無異常現象
可控制之液體	導電性強之液體 飲料水、工業用水、污水 弱鹼、弱酸之液體(鹽酸系除外)
電極棒間之電阻	長電極棒和短電極棒間之電阻，在5KΩ以下，可確實的作動。 (遠距離型，在3KΩ以下)
電極棒	SUS304 不銹鋼 AF5000-27 可於液體為淨水、污水、弱鹼、弱酸等時使用。
強力電極棒	SUS316 不銹鋼 AF5001 用於侵蝕性強之液體，或耐蝕性有所需求的場合請使用之。

### ●高溫高壓電極保持器

AF6121



●高架水槽，排水槽為高溫，高壓時請使用之。 ●備有M18P=1.5螺牙。請在安裝處鑽洞攻牙安裝之。

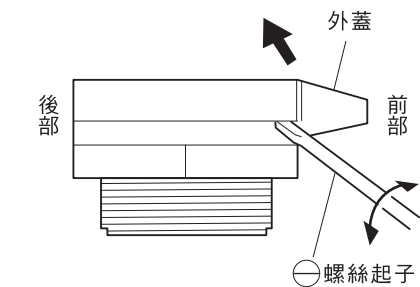
溫度→150℃以下 (54型, 80型, 50型適用於)  
氣壓→10kg/cm<sup>2</sup> (60℃, 1kg/cm<sup>2</sup>以下)

### 施工方法

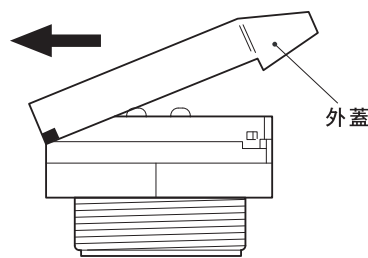
#### 54型

#### ①拆開外蓋和電極支持器

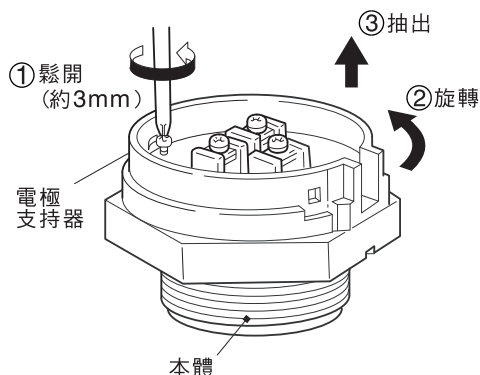
1. 以螺絲起子插入前部溝槽，將外蓋掀開。



2. 將外蓋往後拆下來。

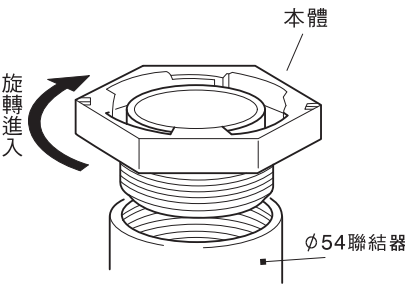


3. 將回轉防止螺絲鬆開，然後將電極支持器向左旋轉，往上拿出來。

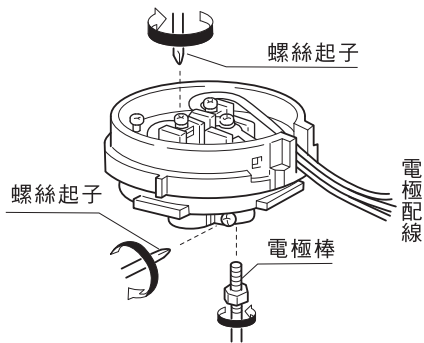


#### ②施工步驟

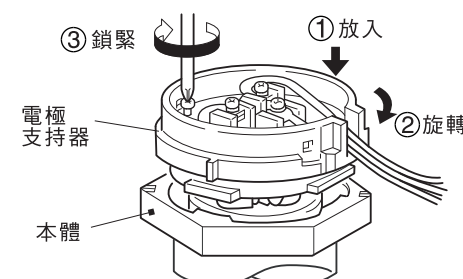
1. 將本體鎖進預先施工好的φ54 聯結器。



2. 將電極棒安裝至電極支持器，並加以配線。

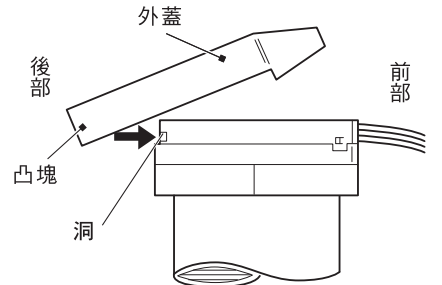


3. 將電極支持器安裝至本體。

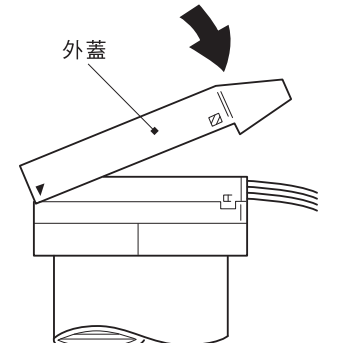


(本體和電極支持器之位置對照處對準後再將回轉防止螺絲鎖緊。)

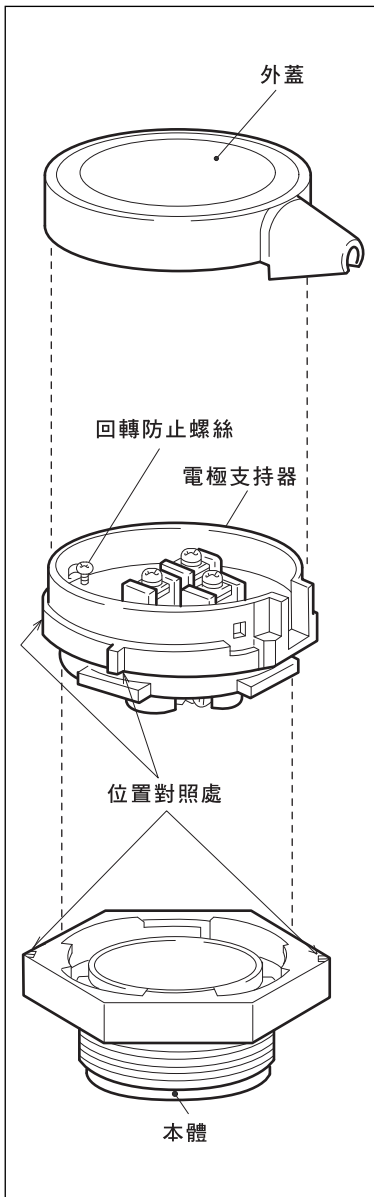
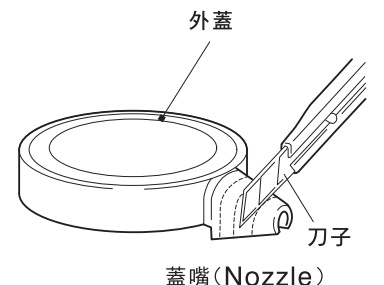
4. 將外蓋後面的凸塊對準電極支持器後面的洞裝入。



5. 確實地將外蓋往下押緊，外蓋押至定位時會有"叭"一聲響。



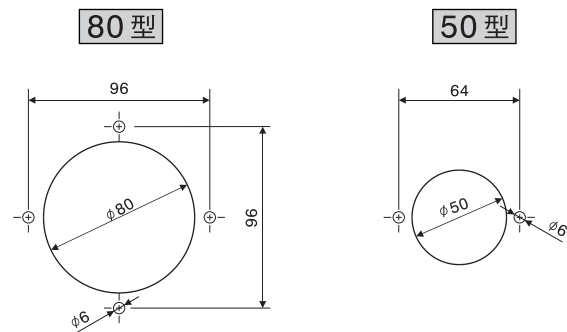
●配合配線的粗細，用刀子將蓋嘴切至適當的位置。



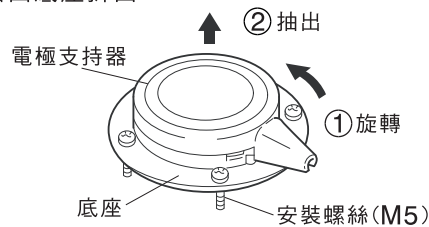
# 80型·50型

## ●突緣(Flange)安裝法

1.按下列所示位置鑽洞。



2.將電極支持器由底座拆出。



3.將電極支持器的外蓋打開，裝上電極棒以及配線。  
(50型:將外蓋上面的螺絲鬆開即可拆下)  
(80型:參照54型)

4.將底座安裝好。

5.將電極支持器安裝至底座，將配線接至無浮球控制器本體。

## ●銲接安裝法

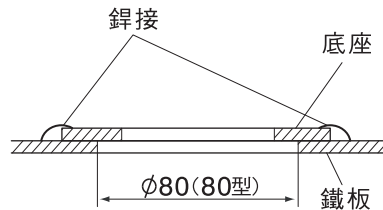
1.在鐵板上打洞。(80型為 $\phi 80$ ，50型為 $\phi 50$ )

2.將電極支持器及螺絲由底座拆出。

3.將底座銲接(3-4處)到鐵板上。

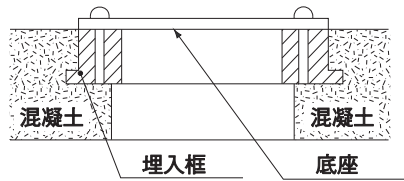
4.拆下電極支持器的外蓋，裝上電極棒以及配線。(參照54型)

5.將電極支持器安裝至底座，將配線接至無浮球液面控制器本體。



## ●混凝土安裝法

1.將埋入框埋進混凝土中。



2.將底座安裝至埋入框上。

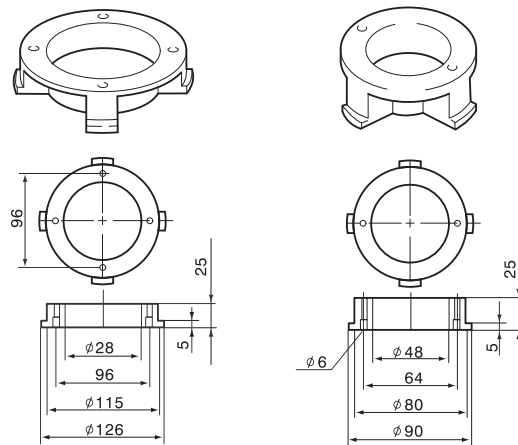
3.拆下電極支持器的外蓋，裝上電極棒以及配線。  
(參照54型)

4.將電極支持器安裝至底座，將配線接至無浮球液面控制器本體。

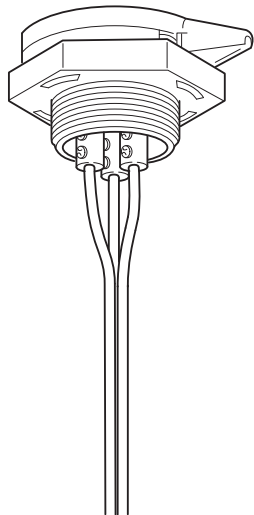
## 埋入框

80型用  
(AF6309)

50型用  
(AF6109)



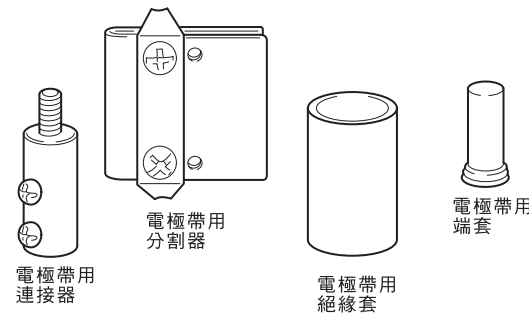
## 電極帶施工方法



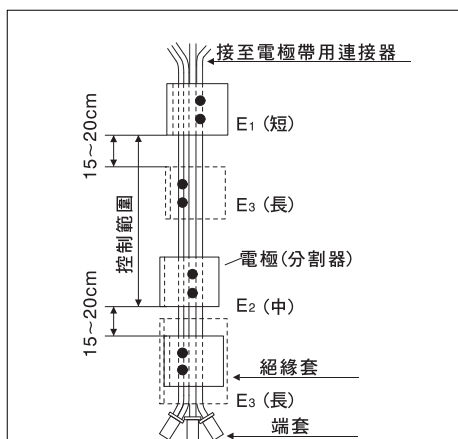
<p>(1) 安裝電極帶用連接器</p> <p>電極支持器 電極棒固定螺絲 電極帶固定螺絲 連接器</p>	<p>將連接器鎖進電極支持器之電極棒孔裡，要鎖到底為止。</p> <p>〔電極棒固定螺絲和連接器的電極帶固定螺絲要在同一線上。〕</p>	<p>(4)</p> <p>E<sub>1</sub> E<sub>2</sub> E<sub>3</sub></p>	<p>分割器安裝後和導線導通，放入液體中，其作用就相當於電極棒，故分別以短(E<sub>1</sub>)，中(E<sub>2</sub>)，長(E<sub>3</sub>)所需高度來安裝分割器。</p>
<p>(2) 連接電極帶</p> <p>連接器 插入 電極帶</p>	<p>電極帶前端的被覆層就原來的樣子插入連接器，鎖緊兩個螺絲。</p> <p>〔電極帶的芯線和連接器會接觸導通。〕</p>	<p>(5) 安裝絕緣套</p> <p>絕緣套</p>	<p>將絕緣套安裝於分割器。(避免水槽和電極接觸而引起誤動作。)</p> <p>套絕緣套時，要稍微使之變形，方便安裝。(冬期時請稍微加熱後，再變形。)</p>
<p>(3) 安裝分割器</p> <p>壓板 A B 分割器 導槽</p>	<p>將分割器夾到電極帶上，鎖緊兩個螺絲。 (螺絲孔有A、B兩處，請使用其中一處)</p> <p>〔將電極帶的導槽置於分割器螺絲的同一側，以壓板確實將電極帶壓緊〕</p>	<p>(6) 安裝端套</p> <p>端套 接著劑</p>	<p>將端套安裝於電極帶前端。</p> <p>〔為避免水分滲入，請確實用接著劑來安裝。〕</p>

## AF103 電極帶用附屬品的內容

型號	品名	個數
AF5101	電極帶用連接器(附螺絲)	3
AF5102	電極帶用分割器(附螺絲)	3
AF5103	電極帶用端套	3
AF5104	電極帶用絕緣套	3
AF5105	電極帶用接著劑	1



## ○電極帶 接線完成圖



## ●使用上的注意事項

長電極(E<sub>3</sub>)和其他電極(E<sub>0</sub>, E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, E<sub>4</sub>)之間隔超過30cm以上時，分別在其電極的正下方約10-20cm的位置上，追加安裝一個E<sub>3</sub>電極(分割器)。(參照上圖)

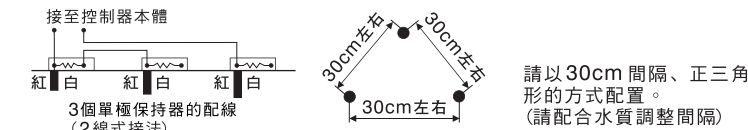
註)分割器的位置請儘量避免變更。  
萬一有所變更時，電極帶上不需要的孔，務必用接著劑(AF5105)確實地填塞。

## ■注意事項

1.保持器所用的電阻，標準型和遠距離型並不相同，所以請注意不要弄錯。標準型請用附有10K $\Omega$ 電阻的保持器，遠距離型請用附有5K $\Omega$ 電阻的保持器。

2.採用2線式配線時，請將袋中的電阻——標準用白色(10K $\Omega$ )，遠距離用黑色(5K $\Omega$ )接於保持器的E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>端子間。

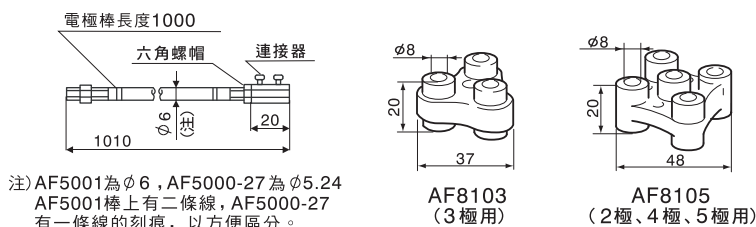
3.使用於污物特別多，會在電極棒間形成回路的場合下，為避免誤動作，請以單極保持器3~5個取代三極保持器、五極保持器。



4.液體為淨水時，請一年清洗電極棒一次，若為污水時，建議定期清洗。

5.為了避免電極棒彼此間的接觸，請採用分隔器。

電極棒 AF5000-27, AF5001 分隔器→使用的電極棒很長時，請採用分隔器。



註) AF5001為 $\phi 6$ ，AF5000-27為 $\phi 5.24$   
AF5001棒上有二條線，AF5000-27有一條線的刻痕，以方便區分。

## ○防波管之安裝

●請使用直徑4" (英寸)以上的管子。

●在管子上部鑽個直徑約10mm的通氣孔。

●和管外相比，管內的電氣水路較狹小，水的抵抗因而變高。

為了動作的安定，請在各電極棒前端附近的管壁上，鑽4個以上、直徑6-10mm、位置相對的孔，使得管內的液體能夠良好的循環。

(特別是在使用電極帶時有顯著的影響，) 因此，請多鑽幾個孔或加大孔徑。

