

型號	NRF 3160 WTGF3160	(cat5e)	8極8芯
	NRF 3170 WTGF3170	(cat6)	

施工說明書

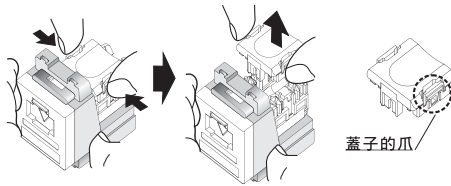
- 施工前請務必詳讀此說明書，以便正確施工。
- 施工後請務必向客戶說明商品，並將此說明書交給客戶。
- 若因未按照施工說明書上進行施工，而導致事故或故障發生，本公司恕不負責任。

■ 施工方法

適用電線：cat5e：單芯線 AWG22~AWG24 (φ 0.50 ~ φ 0.65mm)，以及絞線AWG24。(符合cat5e規格的UTP電纜)
cat6：請使用cat6規格的電纜、但請注意cat6之效能須進行整體系統評價，不良之個別部材或施工都可能影響整體效能。

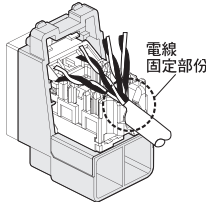
1、將蓋子從器具本体卸下

用手指捏住蓋子並向內擠壓，同時將蓋子向上拉起
※儘量以手捏住爪子的前端並向上拉起



2、將電線被覆皮剝開，電線固定在資訊插座上

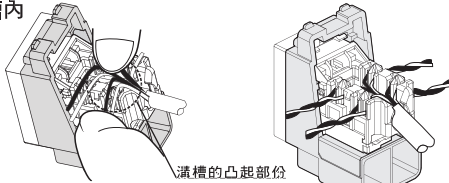
將電線被覆層剝皮約50mm，
外皮的前端固定在核心組件上的電線固定部



注意：剝除電線被覆外皮時，
不要傷及芯線內部

3、將芯線插入溝槽內

將芯線依照接線色碼及位置分別插入到左右溝槽內

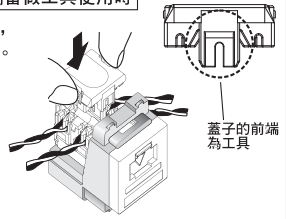


※將二條細芯線稍微撐開，並以芯線銜合之中心對準溝槽凸起部中心，再將芯線插入溝槽內。

4、芯線配線

1、如果利用蓋子的前端當做工具使用時

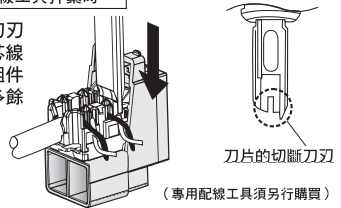
- ① 用蓋子的前端為工具時，將芯線一根根確實押入。
- ② 從溝槽的左右側確認，芯線確實地押入到底；然後用斜口鉗將多餘線剪斷。



注：對於φ0.65的電線，請以專用配線工具將資訊線押入核心組件

2、當使用專用配線工具押緊時

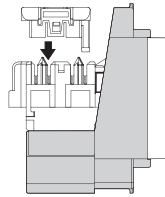
須將刀片的切斷刀刃置於外側，再將芯線確實押入於核心組件上，並同時將多餘線切斷。



(專用配線工具須另行購買)

5、安裝蓋子

配線完成後將蓋子裝回核心組件上，按壓蓋子直到「卡嗒」聲、卡入為止。



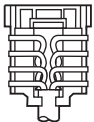
注意：
蓋子一定要確實安裝於插座上，如果沒有充分安裝好，那麼有可能造成接續導通不良，請重新使用蓋子等之工具，將芯線確實押入安裝好。

接線圖

施工注意事項

T568A

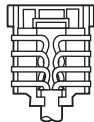
- ① 白、綠
- ② 綠
- ③ 白、橙
- ④ 橙



- ⑤ 棕
- ⑥ 白、棕
- ⑦ 藍
- ⑧ 白、藍

T568B

- ① 白、橙
- ② 橙
- ③ 白、綠
- ④ 綠



- ⑤ 棕
- ⑥ 白、棕
- ⑦ 藍
- ⑧ 白、藍

1. 重新接線的次數請勿超過10次。
2. 請勿插入除了8極8芯之外的其他類型標準組合插頭。否則可能會使標準組合插座中的接觸彈簧變形。